

Business plus

MRP II

Material Requirement Planning II
โปรแกรมวางแผนห่วงโซ่อุปทานการผลิต



www.businessplus.co.th

MRP II

Material Requirement Planning II

โปรแกรมวางแผนการผลิต



หลายๆ ท่านกำลังพบปัญหาว่า โปรแกรม ERP ที่ใช้กับโปรแกรม MRP เป็นโปรแกรม 2 ยี่ห้อ ฝ่ายบัญชีต้องคอยเอกสารซ้ำ เพื่อนำมาปิดบัญชี คำนวณต้นทุน หรือบางกิจการต้องการโปรแกรมช่วยงานการผลิตก็มักจะพบว่า เป็นโปรแกรมต่างประเทศราคาสูงมาก

BUSINESS PLUS ERP & MRP II ได้ออกแบบมาเพื่อช่วยงานการบริหารการผลิต MRP II พร้อมการบริหารคลังสินค้าและงานบัญชีการผลิตซึ่งจบลง ได้ที่ BUSINESS PLUS ในราคาคนไทย

ท่านพบปัญหาเหล่านี้หรือไม่



- จำนวนวัตถุดิบและสินค้าสำเร็จรูปมีปริมาณเพียงพอกับการผลิต และความต้องการซื้อของลูกค้าหรือไม่?
- ต้องใช้วัตถุดิบอะไร / จำนวนเท่าไร ในการผลิต?
- วัตถุดิบเพียงพอต่อการใช้งานหรือไม่?
- ผลิตสินค้าไม่ทันความต้องการลูกค้าเพราะสั่งซื้อวัตถุดิบผิดไม่ตรงกับกระบวนการผลิตที่ต้องการ!
- สั่งซื้อวัตถุดิบผิดชนิด ผิดประเภทที่ต้องการใช้ในการผลิต จนมีปริมาณมากเกินความต้องการในการผลิต! (เงินจม)
- วันนี้ต้องผลิตสินค้าอะไรบ้าง?
- ต้นทุนสูญเสียในการผลิตแต่ละครั้ง?
- ต้นทุนการผลิตของสินค้า?
- งบการเงินไม่ถูกต้อง และไม่ทันต่อการใช้เป็นข้อมูลประกอบการตัดสินใจ!





Business Plus Material Requirement Planning (MRP II) โปรแกรมสำหรับวางแผนการผลิต เป็นโปรแกรมที่ครบถ้วนในกระบวนการผลิต ทำเรื่องยากให้เป็นเรื่องง่ายๆ ลดการสูญเสีย ไม่ว่าจะเป็นการจัดการเกี่ยวกับการคำนวณหาวัตถุดิบที่ต้องใช้ เพื่อที่จะนำไปผลิตสินค้าสำเร็จรูปหรือกึ่งสำเร็จรูป ให้ได้ครบตามจำนวนที่ต้องการจาก Sale Order หรือจากสูตรการผลิต/สูตรแปรรูป (BOM) เพื่อออกเอกสารใบสั่งผลิต ทั้งยังคำนวณอัตโนมัติว่าควรสั่งซื้อวัตถุดิบชนิดใดบ้างที่ไม่เพียงพอ และต้องส่งวัตถุดิบใดบ้างเข้าไปยังเครื่องจักรที่ทำหน้าที่ผลิต แก๊สไหลผลิตจริงที่ไม่ตรงตามสูตรการผลิต/สูตรแปรรูป, การสูญเสียที่เกิดขึ้นจากการผลิต และต้นทุนการผลิตที่แท้จริง พร้อมเชื่อมโยงกับโปรแกรม Business Plus ERP โดยอัตโนมัติ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ไม่จำกัดประเภทและชนิดของวัตถุดิบ (RM – Raw Material) สินค้ากึ่งสำเร็จรูป (SFG – Semi Finished Goods) และสินค้าสำเร็จรูป (FG – Finished Goods)
- สูตรการผลิต/สูตรแปรรูป สร้างได้หลายระดับ และไม่จำกัดเพื่อเป็นได้ทั้งสินค้าสำเร็จรูปและกึ่งสำเร็จรูป
- รองรับการกำหนดสูตรการผลิต/สูตรแปรรูป ไม่จำกัดจำนวนขั้นตอนสูตรการผลิต และไม่จำกัดลำดับขั้นในการผลิต โดย FG ที่ได้แต่ละขั้นตอนการผลิต สามารถเรียกใช้ FG นั้นต่อไปในสูตรอื่นต่อได้ไม่จำกัด หรือนำไปเป็นวัตถุดิบในการผลิตสินค้าสำเร็จรูปอื่น ได้โดยไม่จำกัดในขบวนการผลิต



- เมื่อสินค้าสำเร็จรูป ผลิตมีจำนวนคงเหลือไม่เพียงพอต่อการจำหน่าย โปรแกรมจะรองรับการรับ Order สินค้าที่นั้นลงในใบจองสินค้าและสร้างความสะดวกให้กระบวนการผลิตด้วย โปรแกรมจะทำการรวบรวมการจองสินค้า ไปทำการสร้างใบขอแปรรูปตามสินค้า หรือใบขอแปรรูปตามเอกสารที่ขาดสต็อกได้อย่างถูกต้องรวดเร็ว

- เมื่อได้ใบขอแปรรูป เพื่อทำเอกสารสั่งผลิต และถ้าวัตถุดิบไม่เพียงพอกับใบสั่งผลิต เช่น
- สูตรการผลิต/สูตรแปรรูป สินค้าสำเร็จรูปรหัส **FG6** ประกอบด้วย ขั้นตอนการผลิต คือ

FG1 มี BOM คือ RM1 x 3, RM2 x 1, RM3 x 4

FG2 มี BOM คือ RM4 x 1, RM5 x 1, RM1 x 1

FG3 มี BOM คือ RM6 x 1, RM5 x 1, RM3 x 1, RM8 x 1

FG4 มี BOM คือ **FG2 x 3, FG1 x 1, RM7 x 1, RM2 x 5**

FG5 มี BOM คือ **FG4 x 2, FG3 x 1, RM7 x 7**

FG6 มี BOM คือ **FG5 x 2, FG4 x 8, RM9 x 1**

- จากตัวอย่างโปรแกรมสามารถแจ้งได้ทันทีว่า ถ้าต้องการผลิต FG6 10 ชิ้น ? - ต้องทำการผลิตทั้งหมดกี่ขั้นตอน
- ระบบงานที่จัดการเกี่ยวกับการคำนวณหาวัตถุดิบ (RM) ที่ต้องการใช้ เพื่อที่จะนำไปผลิตสินค้าสำเร็จรูป หรือ กึ่งสำเร็จรูป คำนวณแผนการใช้วัตถุดิบโดยพิจารณาจากยอดจองสินค้า และสูตรการผลิต/สูตรแปรรูป (BOM) โดยดูจากยอดวัตถุดิบคงเหลือยอดค้างรับและจุดต่ำสุด โดยสร้างใบขอซื้อโดยอัตโนมัติ เพื่อรอกระบวนการอนุมัติเอกสารตามระบบทางเดินเอกสารของแต่ละกิจการตลอด
- รองรับลักษณะการผลิตทั้งแบบ Made to Stock และ Made to Order





Business plus

MRP II

Material Requirement Planning II

โปรแกรมวางแผนการผลิต

- ฝ่ายบัญชีไม่ต้องกังวลเรื่องต้นทุนที่แท้จริง สามารถรับรู้ต้นทุนที่แท้จริง เช่น
 - รองรับการมีของเสียในการผลิต ผลผลิตที่ได้ไม่เป็นไปตามสูตรการผลิต สามารถบันทึกจำนวนสินค้าสำเร็จรูปจริงที่ผลิตได้
 - กรณีวัตถุดิบที่ใช้ไม่เป็นไปตามสูตรการผลิต สามารถแก้ไขจำนวนที่ใช้จริงในแต่ละใบสั่งผลิตได้ ทำให้ทราบข้อมูลการใช้วัตถุดิบที่แท้จริงและต้นทุนผลิตจริงของแต่ละใบสั่งผลิต
 - ในกรณีโรงงานปิดต้นทุนสินค้าแบบ Periodic โปรแกรมมีรายงานสรุปสินค้าคงเหลือตามประเภทการลงบัญชีแสดงมูลค่าวัตถุดิบงานระหว่างและผลผลิตคงเหลือ ได้ในทุกสิ้นงวดบัญชี

- ลดการเสียโอกาส เพราะไม่ทราบ ว่า วัตถุดิบขาดสต็อกไม่เพียงพอต่อการผลิต
- ลดต้นทุนจากการเก็บวัตถุดิบคงคลังมากเกินไป
- สามารถวางแผนสั่งซื้อวัตถุดิบโดยดูจากรายงาน ประมาณการซึ่งแสดงจำนวนสินค้าคงเหลือปัจจุบัน จุดต่ำสุดในคลัง จำนวนค้างรับ และจำนวนขอซื้อจากกระบวนการผลิตที่ต้องการใช้
- ผู้บริหารสามารถทราบต้นทุนการผลิตที่แท้จริงได้อย่างรวดเร็วและถูกต้องเพื่อใช้ในการตัดสินใจและการวิเคราะห์
- รายงานสำหรับการช่วยการบริหารการผลิตการสั่งซื้อ และประสิทธิภาพเครื่องจักร



ความสำเร็จกับการใช้ Business Plus MRP II



- เก็บสถิติเพื่อฝ่ายผลิตในการพัฒนาปรับปรุง เช่น
 - ระบบแสดง Yield สัดส่วนการสูญเสีย การสูญเสียเปล่านั้นจากการผลิตของเสีย เพื่อใช้เป็นข้อมูลวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการผลิตต่อไปได้
 - ทราบได้ว่าจุดผลิต เครื่องจักรใดที่ทำการผลิตไม่ได้ตามมาตรฐาน
 - รายงานประสิทธิภาพเครื่องจักร โปรแกรมจะทำการรวมเอกสารการแปรรูป ตามช่วงเวลาทีเลือกจากนั้น โดยโปรแกรมจะทำการเทียบกับสูตรแปรรูป ที่กำหนดว่า เป็นการให้ประสิทธิภาพ 100% เพื่อดูว่าการแปรรูปจริงให้ผลลัพธ์ที่กี่ % การแสดงสามารถแสดงได้ทั้งแบบละเอียดและแบบสรุป
- ให้ข้อมูลฝ่ายจัดซื้อเพื่อลดต้นทุน และลดการเสียโอกาส เช่น
 - ลดการสั่งซื้อวัตถุดิบในปริมาณมากเกินไปตามความต้องการในการผลิต

- ลดต้นทุนการผลิตสินค้า เนื่องจากมีการวางแผนการผลิตจัดการวัตถุดิบได้อย่างชาญฉลาดและคุ้มค่า ลดการจับเก็บวัตถุดิบมากเกินไปจนความจำเป็น
- รายงานปริมาณการสูญเสียในมุมมองจำนวนและมูลค่า จากกระบวนการผลิตขั้นตอนใด เพื่อหาสาเหตุ ดำเนินการแก้ไขป้องกันได้ถูกต้อง
- ช่วยพยากรณ์การขายจากสถิติที่ผ่านมา เป็นเครื่องมือสนับสนุนให้ Business Plus MRP II ผลิตในปริมาณที่เหมาะสม และไม่สูญเสียโอกาสการขาย

Business Plus Material Requirement Planning (MRP II) โปรแกรมสำหรับวางแผนการผลิต จึงเหมาะกับผู้ผลิตทุกประเภทกิจการ โดยเฉพาะธุรกิจ SME ทั้งยังเพื่อความสะดวกในการจัดงานบัญชี โดยการเชื่อมโยงกับโปรแกรม Business Plus ERP โดยอัตโนมัติ ทำให้งานผลิตจบกระบวนการอย่างสมบูรณ์ภายใต้ Business Plus ERP และ Business Plus MRP II

ลูกค้าอ้างอิง

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท เซฟโก้ อิงค์ แอนด์ เคมีคอล จำกัด • บริษัท เอส แซด ออโต้ คราฟ จำกัด • บริษัท ยูนิเฟิร์ม จำกัด • บริษัท แฟมิลี่ คอร์ปอเรชั่น จำกัด • บริษัท โอ สแควร์ ดิสทริบิวชั่น จำกัด • บริษัท ฟลุสสิค เคม จำกัด • บริษัท ดามัวร์ อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด • บริษัท ฮอกโกโด โมริโมโตะ จำกัด • บริษัท สหพันธ์ส่งเสริมการเกษตร จำกัด | <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท อี.โอ. โปรดักส์ จำกัด • บริษัท สวนผึ้งหวาน จำกัด • บริษัท เอเซียทราฟ จำกัด • บริษัท โอลด์มูน จำกัด • บริษัท ลิฟท์ยंत्रศาสตร์ จำกัด • บริษัท เอลซี โอ จำกัด • ห้างหุ้นส่วนจำกัด เจ.ซี.ซี. • บริษัท เฮอร์ริเคน โอ แอม จำกัด • บริษัท ดวงตะวันเพชร จำกัด | <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท ยูเอซี แอ็ดวานซ์ โพลีเมอร์ แอนด์ เคมีคอลส์ จำกัด • บริษัท ดิสตาร์ คอนกรีต โปรดักต์ จำกัด • บริษัท แอบโซลูท คอสเมติก จำกัด • บริษัท ไทย คิวบิค เทคโนโลยี จำกัด • บริษัท ดิสออฟวูดส์ จำกัด • บริษัท อินเตอร์คอนสตรัคชั่นแอนด์ซัพพลาย จำกัด • บริษัท ไทยอามส์ จำกัด • บริษัท เฮอร์ริเคน คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด • บริษัท เดอะ เนเชอรัล บิวตี้ แอนด์ คอสเมติก (ประเทศไทย) จำกัด | <ul style="list-style-type: none"> • บริษัท ทรอปีคานา ออยล์ จำกัด • บริษัท มหาชัยฟูดโปรดักส์ จำกัด • บริษัท โบว์เบอร์รี่เฮ้าส์ จำกัด • บริษัท อาทิตยจักรกล จำกัด • บริษัท ลายวิจิตร จำกัด • บริษัท ยูไนเต็ท โมดูลาร์ ซิสเต็ม จำกัด • บริษัท สยาม ยามาโมริ จำกัด |
|---|--|---|--|

